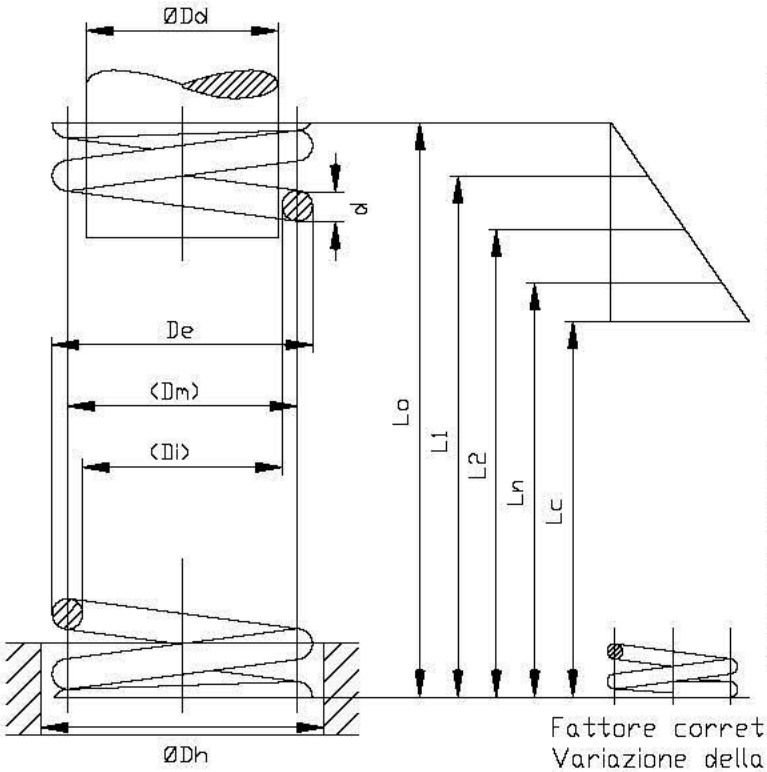

d = ____ ± ___ mm
De = ____ ± ___ mm
Di = ____ ± ___ mm
D = ____ mm
Dd = ____ mm
Dh = ____ mm
Lo = ____ mm
L1 = ____ mm
L2 = ____ mm
Ln = ____ mm
Lc = ____ mm
sh = ____ mm
e1< = ____ mm
e2< = ____ mm
F1 = ____ ± ___ N Tau 1 = ___ N/mmq
F2 = ____ ± ___ N Tau 2 = ___ N/mmq
Fn = ____ ± ___ N Tau n = ___ N/mmq
Fc,th ~____ N Tau c = ___ N/mmq
Rigidezza della molla R = ____ N/mmq
Rapporto di avvolgimento w = ____

Fattore corretivo della sollecitazione k = ____
Variazione della sollecitazione fra due carichi Tau kh = ___
Specificare le tolleranze di De e Di

Tipo 1 ○ Spire term. accostate e molate

Tipo 2 ○ Spire term. accostate

1	Num. spire attive	n = ____
	Num. spire totali	nt = ____
2	Senso di avvolgimento	destrorso ○ sinistrorso ○
3	Sbavatura spire terminali	no ○ interna ○ esterna ○
4	Corsa di lavoro	sh = ____ mm
5	Frequenza ciclo di stress	f = ____ Hz
6	Campo temperatura di lavoro da __ a ___ °C	
7	Filo / Superficie filo	trafilata ○ laminata ○ molate ○ Molla pallinata ○
8	Protez.superficiale:	
9	Materiale: _____ filo acciaio molle trafilato Sollecit.Taglio permessa tau zul = ____ N/mmq Modulo calc. base sollecitG = _____ N/mmq	

10	Deviazioni ammesse	

	Classe Qualita' 1	2	3
De, Di	○	○	○
L0	○	○	○
F1 a Fn	○	○	○
e1 , e2	○	○	○

Diametro filo d: In accordo ai semilavorati utilizzati

11	Compensazione di produzione	via:
	a) se sono specificate la forza e la lunghezza della molla di lavoro	L0 ○
	b) se un carico, una lunghezza di lavoro e Lo sono specificati	n e d ○
		n e De, Di ○
	c) se due carichi e le lunghezze di lavoro della molla sono specificati	Lo, n e d ○
		Lo, n e De, Di ○

12	Assestare a: Ls = ____ mm Prova di assestamento Fornire il resto assestato ○ non assestato ○	Le molle non assestate possono essere più lunghe di
13	Indicazioni supplementari:	

					Data	Nome
				Compl.		
				Contr.		
				Stand.		

Pagina
Pg.

Cond.	Modifica	Data	Nome